

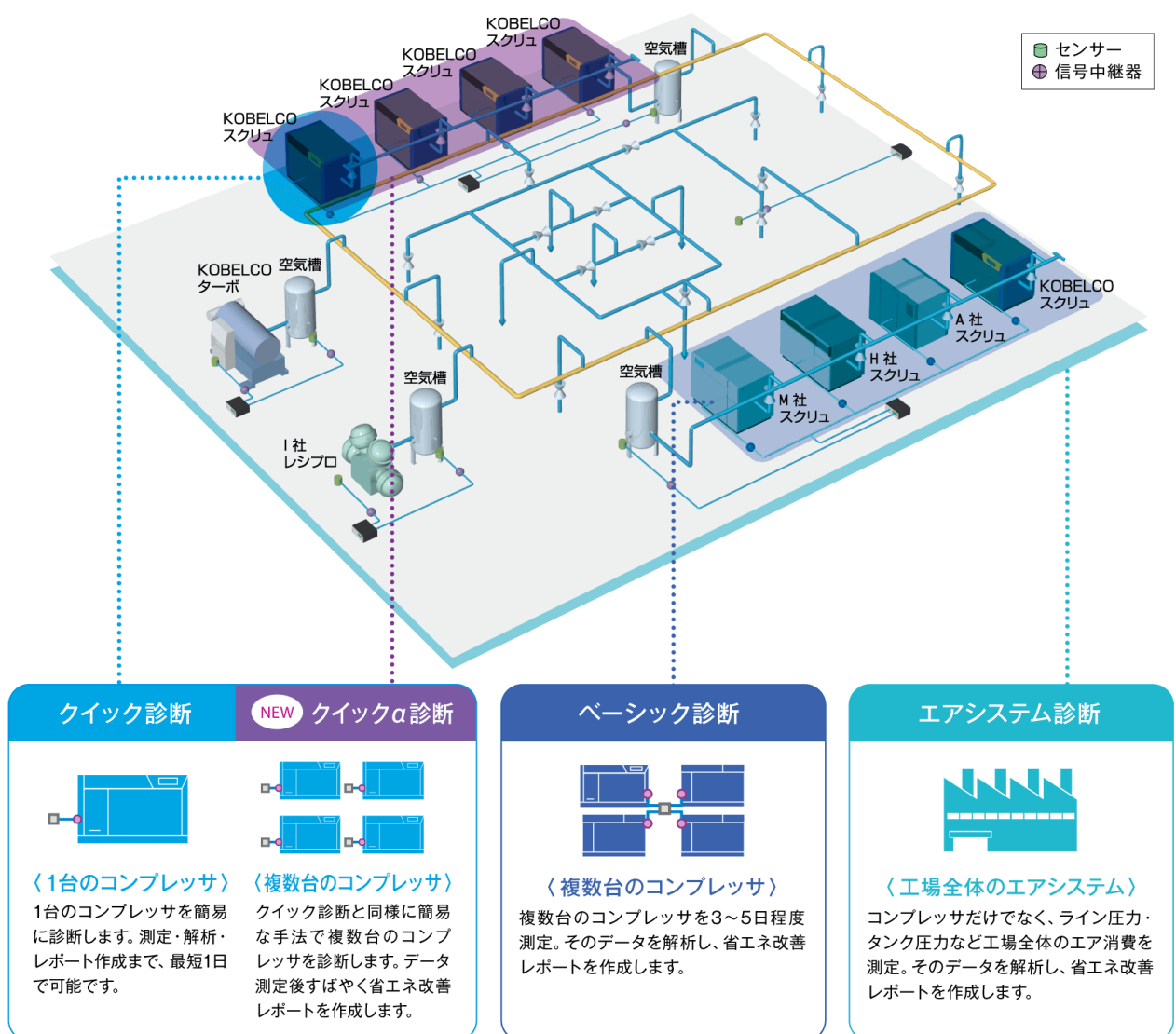
コベルコ・コンプレッサ 省エネ診断

～無駄な電力をカット！コスト削減と環境対策を同時に実現～

コンプレッサの消費電力は、一般的な工場全体の電力消費量の※**約 25～30%**を占めています。コベルコの省エネ診断サービスでは、専門エンジニアがコンプレッサの稼働状況を細かく分析し、最適な運転方法や設備改善をご提案いたします。

※データ元：コベルコ・コンプレッサ株式会社

《 3 つの診断メニュー 》



《コベルコの強み》

○メーカーや圧縮方式を問わず診断が可能

メーカー、給油式やオイルフリー式、圧縮方法に関わらずあらゆるタイプのコンプレッサの測定・診断が可能。

○すべての機器を全機同時測定

各コンプレッサ・レシーバタンク・エアラインなどのデータを同一時刻にリアルタイム測定。全機同時測定はコベルコだけの特徴。測定にタイムラグが無く、正確な診断が可能。

○コンプレッサの負荷状況を直接測定

データ測定は、各コンプレッサの負荷状況を直接測定する精度の高い方法を採用しています。

《省エネ診断の流れ》

STEP 1 問合せ・お申込み

STEP 2 事前打ち合わせと現地調査

現地調査と診断内容を確認し、お見積りの提出。

STEP 3 診断の実施

診断内容に従い、各種データの収集。

STEP 4 データ解析と報告書作成

収集したデータを解析し、省エネマスタープラン(報告書)を作成。

STEP 5 結果報告とご提案

省エネマスタープランに基づいて省エネ改善提案をご説明。

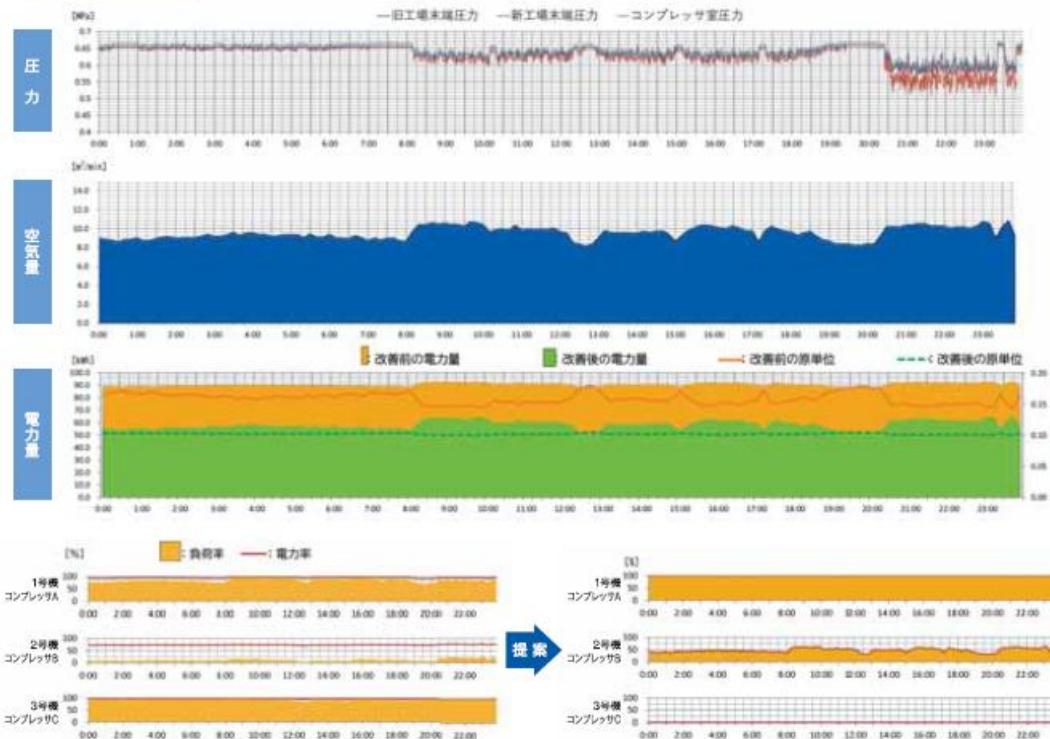
STEP 6 改善フォロー

省エネ機器の導入、設置など、改善をフォロー。場合によっては、改善結果を確認。

《解析結果・省エネ提案内容はレポートとしてご提出》

レポート内容①

コンプレッサの稼働状況を圧力・空気量・電力量のグラフとして可視化



レポート内容②

省エネ改善効果は、電力・電気代の削減量、CO₂削減量として定量的に提示

省エネ改善方法			
既設機1台をVS37ADN（設定圧:0.6MPa）に更新した場合 ※【既設】0.84MPa 【提案】0.80MPa運転にて			
既設機	コンプレッサA	コンプレッサB	コンプレッサC
	油冷37kW (非インバータ)	油冷37kW (非インバータ)	油冷37kW (非インバータ)
提案機	コンプレッサA	VS37ADN	コンプレッサC
	油冷37kW (非インバータ)	油冷37kW (インバータ)	油冷37kW (非インバータ)

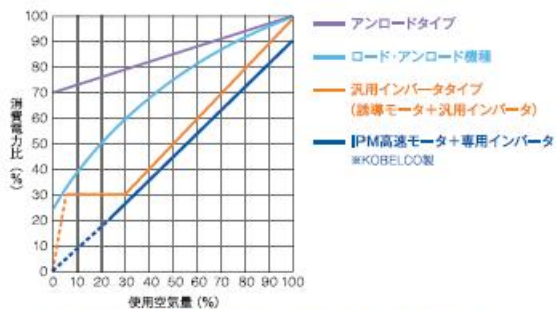
※台数削減等の導入または必要最小限のコンプレッサを稼働させた場合で解析しております。

省エネ改善率	34.32%
年間削減消費電力量	182,043kWh/年
年間削減消費電力費	2,333,797円/年
年間CO ₂ 削減量	97t/年

既設機の運転データを元に省エネ改善試算を致しました。各コンプレッサの稼働状況で「消費電力比率」と「稼働率」との差が省エネ改善対象です。中間負荷運転を削減する事により省エネ改善効果が一定量見込めます。

※本簡易省エネ解析の省エネ効果金額等は保証値ではございません。（補助金申請用資料としてご利用される際は、弊社までお問い合わせください）

省エネ性能グラフ



インバータ制御+e-STOP+ワイドレンジ制御で省エネ効果UP!

広範囲のインバータ回転数制御に、ワイドレンジ制御、e-STOP機能を搭載することで、あらゆる負荷での省エネを実現しました。（一般的なインバータ機では、停止後の残圧起動防止により再起動まで数分の時間を要する為、アンロード待機運転を実施しますが、e-STOP機能で即時停止・即時起動によりアンロード待機運転が不要で省エネです。）

お問い合わせ

省エネ診断 お問い合わせフォーム 神鋼商事株式会社 - フォームに記入する